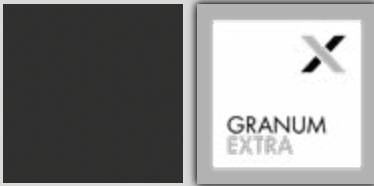


DONNÉES MATÉRIAU

RHEINZINK-
GRANUM EXTRA basalte



- **SURFACE SOMBRE ET ÉLÉGANTE, ASPECT MAT**
- **EXCELLENTE RÉSISTANCE À LA CORROSION**
- **DURABLE ET RÉSISTANT AUX INTEMPÉRIES**
- **STABILITÉ EXCEPTIONNELLE DES TEINTES**

RHEINZINK FRANCE SAS
796 rue de la République
42590 Neulise · Allemagne
Tél. : +33 4 77 66 42 90
Email : contact@rheinzink.fr
www.rheinzink.fr

INFORMATION DE BASE

La gamme de produits RHEINZINK-GRANUM EXTRA se distingue par une esthétique élégante et mate. Ce qui caractérise GRANUM EXTRA, c'est son revêtement durable, offrant une stabilité de couleur exceptionnelle et une résistance remarquable à la corrosion. GRANUM EXTRA basalte est la variante de surface sombre, avec une apparence épurée et intemporelle gris foncé, presque noire. Le matériau offre une protection résistante aux intempéries pour une esthétique durable.

Densité spécifique 7,2 g/cm³

Classement au feu A1 (incombustible)

Zinc-titane selon DIN EN 988

FORME DE LIVRAISON

Largeurs standards	500 – 650 – 1000 mm
Épaisseurs standards	0,65 – 0,70 – 0,80 mm – 1,00 mm
Film de protection	Standard
Diamètre intérieur de bobine	508 mm pour un poids \geq 500 kg 300 mm pour un poids $<$ 500 kg

INSTRUCTIONS DE POSE IMPORTANTES

Rayon de pliage	Minimum 1,75 mm, à partir de 1,00 mm : 1,75 x épaisseur
Recommandation de brasage	Retrait du revêtement avec le décupant « RHEINZINK-STRIPZINK » et un tampon abrasif Liquide à souder « Z-04-S » Recouvrement 30 à 50 mm, Largeur de brasure 15 mm env.
Température de travail	Lors d'un remaniement brutal du matériau lorsque la température extérieure est < 10 °C, réchauffer à l'aide d'un pistolet à air chaud
Film de protection	Retirer le film immédiatement après la pose

Remarque :

En cas de salissures sous l'effet de facteurs externes ou des conditions environnementales, veuillez demander les recommandations de nettoyage RHEINZINK. Avec ces recommandations, RHEINZINK ne peut toutefois garantir que le produit retrouvera son aspect esthétique neuf.

DONNÉES MATÉRIAU

RHEINZINK-
GRANUM EXTRA basalte



ALLIAGE

Zinc	99,995% (Z1 selon DIN EN 1179)
Cuivre	0,10 – 0,18%
Titane	0,06 – 0,12%
Aluminium	≤ 0,015%

CERTIFICATION

Gestion de la qualité	Certifiée selon EN ISO 9001
Gestion environnementale	Certifiée selon ISO 14001
Gestion énergétique	Certifiée selon 50001
Déclaration produit environnemental	Certifiée selon ISO 14025, TYPE III et EN 15804 (matériau de base)

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES ET TECHNOLOGIQUES

Limite d'élasticité 0.2% (Rp0.2)	≥ 100 N/mm ²
Résistance à la traction (Rm)	≥ 150 N/mm ²
Allongement à la rupture (A50)	≥ 35%
Dureté Vickers (HV3)	≥ 45
Résistance à la traction après pliage	≥ 0,7
Indice d'emboutissage Erichsen	≥ 8,0 mm

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

Point/plage de fusion	420 °C
Point/plage d'ébullition	906 °C
Limite de recristallisation	> 300 °C
Densité	7,2 g/cm ³
Coefficient de dilatation dans le sens de laminage transversalement au sens de laminage	2,2 mm/m x 100 K 1,7 mm/m x 100 K
Conductivité thermique	110 W/m · K
Capacité thermique massique	398 J/kg/K

PROPRIÉTÉS DU REVÊTEMENT

Catégorie de corrosivité selon DIN EN ISO 12 944-2	C5 très élevée *
Nuance RAL* *	RAL 7021 classic gris noir

* La catégorie de corrosivité selon la norme ISO 12944-6 fait référence à la classification des environnements en fonction de leur capacité à provoquer la corrosion. Les catégories de corrosivité sont désignées par des lettres suivies de chiffres, allant de C1 à CX. La classification du matériau dans la catégorie C5 indique qu'il résiste dans les zones industrielles à forte humidité, atmosphère agressive et zones côtières à forte salinité.

** Les valeurs de teinte sont des indications approximatives à la livraison. L'apparition d'écarts de teinte lors du processus de traitement de la surface est possible.

BASALTE

GRANUM EXTRA basalte

RHEINZINK FRANCE SAS
796 rue de la République
42590 Neulise · Allemagne
Tél. : +33 4 77 66 42 90
Email : contact@rheinznk.fr

www.rheinznk.fr