

DONNÉES MATÉRIAU

RHEINZINK-PRISMO

blanc brossé⁺



- **REVÊTEMENT BLANC AVEC UNE TOUCHE NATURELLE**
- **STRUCTURE TYPIQUE DU ZINC**
- **DURABLE ET RÉSISTANT AUX INTEMPÉRIES**

INFORMATION DE BASE

RHEINZINK-PRISMO blanc brossé⁺ est un aspect de surface vernissé innovant développé spécifiquement pour les architectes. Avec son apparence neutre, il offre une esthétique intemporelle qui s'intègre harmonieusement dans des concepts design variés. Grâce à ses propriétés de réflexion solaire élevées, il contribue à la performance énergétique des bâtiments en réduisant significativement l'absorption de chaleur. L'aspect de surface du matériau est produit par un processus de revêtement de passivation à deux couches sur le substrat naturel du zinc. Un prétraitement est appliqué de manière régulière comme moyen de passivation, le revêtement blanc imprimé ensuite grâce à une pigmentation au dioxyde de titane a un effet anti-corrosion. Le produit résiste au climat maritime et se patine partiellement et uniformément. Il offre une protection fiable contre les défis climatiques et les influences environnementales, assurant sa durabilité et son faible entretien.

Densité spécifique 7.2 g/cm³

Classement au feu A2 (incombustible)

Zinc-titane selon EN 988

FORME DE LIVRAISON

Largeurs standard	500 – 1000 mm
Épaisseur standard	0.80 mm
Min. de commande feuilles	250 kg
Min. de commande bobines	600 kg
Film de protection	Aucun
Diamètre intérieur de bobines	508 mm pour un poids > 500 kg 300 mm pour un poids < 500 kg

INSTRUCTIONS DE POSE IMPORTANTES

Rayon de pliage	Trois fois l'épaisseur du matériau
Recommandation de brasage	Liquide à souder Z-04-S, Retrait du revêtement par abrasion, Recouvrement de 10 à 15 mm
Température de travail	Réchauffer par des températures inférieures à 10°C

Remarque :

En cas de salissures sous l'effet de facteurs externes ou des conditions environnementales, veuillez demander les recommandations de nettoyage RHEINZINK. Avec ces recommandations, RHEINZINK ne peut toutefois garantir que le produit retrouvera son aspect esthétique neuf.

RHEINZINK FRANCE SAS
796 Rue de la République
42590 Neulise · France
Tél. : +33 4 77 66 42 90
Fax : +33 4 77 64 67 67
E-Mail : contact@rheinznk.fr

www.rheinznk.fr

DONNÉES MATÉRIAU

RHEINZINK-PRISMO

blanc brossé⁺

PRISMO blanc brossé⁺

PRISMO or

PRISMO vert

PRISMO rouge



ALLIAGE

Zinc	99.995% (Z1 selon l'EN 1179)
Cuivre	0.10 – 0.20%
Titane	0.07 – 0.12%
Aluminium	≤ 0.015%

CERTIFICATION

Gestion de la qualité	Certifiée selon ISO 9001
Déclaration Environnementale de produit	Certifiée selon ISO 14025, TYP III et EN 15804 (Matériau de base)

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES ET TECHNOLOGIQUES

Limite d'élasticité 0.2% (Rp0.2)	≥ 110 N/ mm ²
Résistance à la traction (Rm)	≥ 150 N/ mm ²
Allongement à la rupture (A50)	≥ 40%
Dureté Vickers (HV3)	≥ 45
Essai de pliage	Pas de fissures sur l'arête du pliage
Dépliage après essai de pliage	Pas de ruptures
Indice d'emboutissage Erichsen	≥ 8.0 mm
Allongement permanent lors de l'essai de fluage (Rp0.1)	≤ 0,1%

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

Point / Plage de fusion	420 °C
Point / Plage d'ébullition	906 °C
Limite de recristallisation	> 300 °C
Densité à 20 °C	7.2 g/ cm ³
Module d'élasticité	≥ 80.000 N/ mm ²
Coefficient de dilatation	
dans le sens de laminage	22·10 ⁻⁶ K ⁻¹
transversalement au sens de laminage	17·10 ⁻⁶ K ⁻¹
Conductivité thermique	110 W/m·K
Capacité thermique spécifique	398 J/ kg/ K
Conductivité électrique	17 m/Ω·mm ²
Viscosité	dynamique à 500 °C: 0,0030 mPa·s

PROPRIÉTÉS DU REVÊTEMENT

Catégorie de corrosivité selon DIN EN ISO 12 944-6	C5 très élevée
--	----------------

RHEINZINK FRANCE SAS
796 Rue de la République
42590 Neulise · France
Tél. : +33 4 77 66 42 90
Fax : +33 4 77 64 67 67
E-Mail : contact@rheinznk.fr

www.rheinznk.fr